

Unidad de alta presión Jereh YLQ 45-300B

MEDIDAS

Largo	6.00 mts.
Ancho	2.00 mts.
Alto	2.50 mts.
Peso drenado	10.2 Tons
Peso con fluidos	11.2 Tons.



Elemento

Bomba de 4.5"

Presión max. de trabajo	6,288 PSI
Desplazamiento máximo	13 BBL/min
Desplazamiento de la carrera	4.69 L/rev
Modelo	Jereh YLQ 45-300B
Tipo	Horizontal recíprocante de desplazamiento positivo .
Potencia	600 HP
Fuerza máxima aplicada	2100 RPM
Carrera máxima del pistón	6"
Máxima potencia de entrada	447 KW
Sistema hidráulico	Cerrado
Transmisión	Allison 4700 OFS
Tanque de desplazamiento	2 x 10 BBLs. Acero inoxidable
Contador de volumen	Digital y análogo

Esta unidad de bombeo montada sobre un patín se compone principalmente de dos motores Detroit serie 60, dos transmisiones Allison 4700, dos bombas Jereh Tríplex, sistema automatizado, bombas centrífugas, tanque de desplazamiento, sistema de lubricación y colector de baja presión. Esta unidad es aplicable para una amplia gama de aplicaciones, como las operaciones de bombeo, prueba de presión, estimulación de pozos y acidificación, etc. Los compresores de aire y el sistema hidráulico son accionados por los motores. Una bomba de refuerzo y una bomba de recirculación están diseñadas en esta unidad para cumplir con los requisitos de operación.



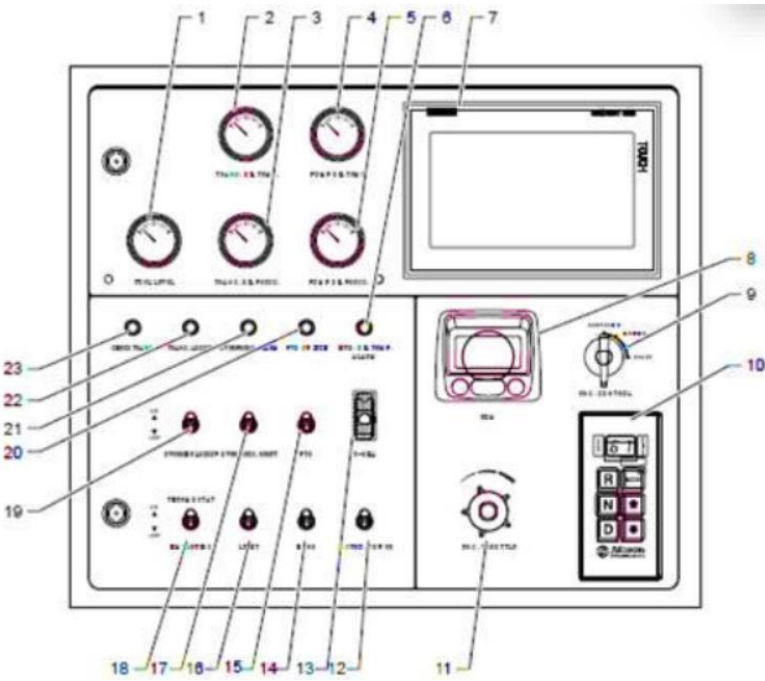
El diseño de la unidad garantiza que los operadores puedan monitorear todos los interruptores, instrumentos y las condiciones de trabajo de todos los sistemas de manera conveniente y clara. Hay luces diseñadas cerca de la caja de instrumentos y el tanque de desplazamiento para operaciones nocturnas. La unidad está equipada con dos sistemas de protección para garantizar la seguridad tanto del equipo como del personal. Una de ellas es la válvula de seguridad de alivio y del overpressure digital

Bomba 4.5"

	600 RPM	1800 BPM
1 a	0.4 BPM	1.5 BPM
2 a	1.0 BPM	3.3 BPM
3 a	1.8 BPM	6.2 BPM
4 a	2.2 BPM	8.2 BPM
5 a	2.4 BPM	11 BPM

Prueba de esfuerzo Bomba 4.5"

Velocidad	RPM	BPM	PSI
1 a	1800	1.4	3,600
2 a	1800	3.2	2,700
3 a	1800	5.5	3,100
4 a	1800	7.8	930
5 a	1800	11.2	1,316



No.	Descripción
1	Nivel de aceite
2	Temp. del aceite de transmisión
3	Presión de del aceite de transmisión
4	Temp. del aceite de la bomba
5	Presión del aceite de la bomba
6	Alarma de la temp. transmisión
7	Display
8	Monitor
9	Control de arranque
10	Selector de velocidades
11	Acelerador de motor
12	Power
13	Paro de emergencia
14	Claxón
15	PTO
16	Light
17	Reseteo de overpressure
18	Termostato
19	Transmisión – Activador
20	Iluminador de PTO
21	Alarme de overpressure
22	Transmisión de Lockup
23	Iluminador de transmisión

Compresor de aire

Un compresor de aire con reservorio propio y una batería de 24 volts, ayudan a su funcionamiento continuo, por lo cual solo requiere aire para el arranque, ya que después de encendido el equipo es autosuficiente para alimentarse de aire y corriente para continuar trabajando durante el tiempo requerido para las operaciones

Tanque de diésel

Dos tanques reservorios de diésel con capacidad de 500 L cada uno, nos ayudan a mantener el equipo en funcionamiento, durante 12 hrs continuas, por lo cual hay que considerar el reabastecimiento de diésel antes de las operaciones prolongadas en estructuras sin equipo de perforación.

Registrador de parámetros

Para monitoreo constante, nuestro equipo, cuenta con una unidad de registro y adquisición de datos, (presión, gasto y acumulado durante la operación). La cual tiene la particularidad de ser monitoreada a distancia dentro de la localización (hasta 40 mts.). Registrando todo en gráficas de cada trabajo realizado, las cuales se pueden imprimir

Caja de herramientas

Actualmente contamos con el refaccionamiento necesario y suficiente para el mantenimiento de nuestro equipo durante un año y medio, o lo que es igual a 4 servicios completos por desgaste. Así como también contamos con las herramientas especiales necesarias para el mantenimiento y reparación de las bombas.